

OBOWIĄZKOWA KONSERWACJA BIEŻĄCA AUTOKLAWÓW LISA/LARA/LINA

UWAGA! – PODCZAS KONSERWACJI BIEŻĄCEJ AUTOKLAW MUSI:
MIEĆ ZIMNĄ KOMORĘ I BYĆ WYŁĄCZONY WYŁĄCZNIKIEM GŁÓWNYM (za drzwiczkami serwisowymi).

**W&H ZALECA ODŁĄCZENIE AUTOKLAWU OD SIECI ELEKTRYCZNEJ
POPRZECZ WYJĘCIEM WTYCZKI Z GNIAZDA SIECIOWEGO.**

Do konserwacji bieżącej używamy miękkiej niepozostawiającej kłaczków szmatki i wody. Nie używamy żadnych detergentów czy środków do dezynfekcji. Obudowę i wyświetlacz czyścimy również wodą i zwilżoną szmatką. Nie rozlewać wody na obudowę autoklawu. Należy zapoznać się procedurą konserwacji zawartą w Instrukcji obsługi i stosować środki ochrony osobistej.

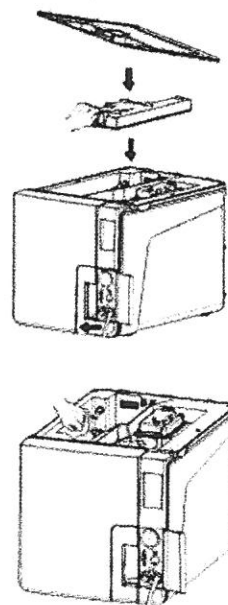
1. Obowiązkowo raz w TYGODNIU czyścimy:

- rant komory i komorę.** Na rancie komory nie może być żadnych zanieczyszczeń. Komorę czyścimy po wyjęciu stelaża na tace;
- uszczelkę drzwi.** Uszczelkę przecieramy wilgotną szmatką. Należy również sprawdzić czy pod rantem uszczelki nie ma żadnych ciał obcych. Wewnętrzną część uszczelki czyścimy wilgotną szmatką nasuniętą na palec wskazujący. Podczas czyszczenia należy sprawdzić czy uszczelka nie posiada uszkodzeń mechanicznych;
- jeżeli na rancie komory i/lub w komorze są ciemne naloty, których nie można usunąć szmatką zwilżoną wodą, można do ich usunięcia zastosować szorstką stronę gąbki „do naczyń”. Czyścimy gąbką **TYLKO** zabrudzone miejsca a następnie przecieramy miękką szmatką zwilżoną wodą;
- autoklaw Lina – przy czyszczeniu komory – usuwamy płytę grzewczą. Płytę czyścimy również tylko wilgotną szmatką. Po oczyszczeniu płyty grzewczej należy upewnić się, że została prawidłowo umieszczona w komorze (sprawdzić zalecenia zawarte w Instrukcji obsługi).

2. Obowiązkowo raz na TRZY MIESIĄCE czyścimy zbiorniki na wodę oraz filtry:

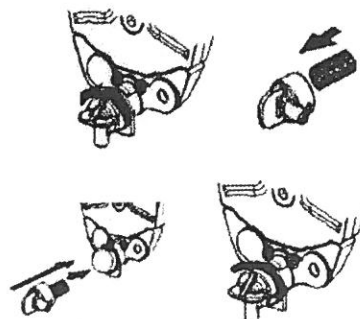
a) Procedura czyszczenia zbiorników na wodę i filtrów w zbiornikach.

- zdejść pokrywę górną autoklawu i pokrywę zbiornika wody brudnej;
- opróżnić oba zbiorniki na wodę;
- po opróżnieniu zbiorników – osuszyć zbiorniki szmatką lub ręcznikiem papierowym z resztek wody. Zbiorniki czyścimy szmatką zwilżoną w ciepłej wodzie. Do czyszczenia **zbiornika wody czystej NIE UŻYWAĆ** żadnych detergentów. Do trudno usuwalnych osadów w zbiorniku wody brudnej można zastosować płyn do mycia naczyń a następnie dokładnie przetrzeć zbiornik wilgotną szmatką;
- podczas czyszczenia zbiorników należy zachować szczególną ostrożność w okolicach czujników poziomu wody (białe płytki zamontowane w zbiornikach);
- po oczyszczeniu zbiorników – wyjąć filtry wody ze zbiorników (umiejscowione okolicach czujników poziomu wody) i umyć je pod bieżącą wodą. Filtry mają specjalne wypustki i można zamontować tylko w dobrej pozycji. **UWAGA! – NIE wyjmować filtrów jeżeli woda jest w zbiornikach** – czyli przed całkowitym opróżnieniem zbiorników z wody i ich osuszeniem;
- umieścić filtry wody w gniazdach, założyć pokrywę zbiornika wody brudnej i pokrywę górną autoklawu.



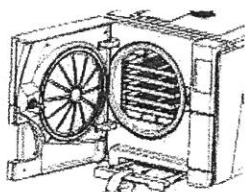
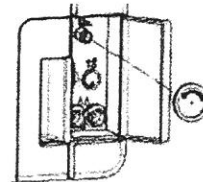
b) Procedura czyszczenia filtra w komorze.

- usunąć stelaż z tackami z komory;
- filtr znajduje się na tylnej ścianie komory i jest zamontowany w „motylku”;
- przekręcić „motylek” w lewo, wyjąć obudowę z filtrem. Może się zdarzyć, że filtr pozostanie poza „motylem” – wyjąć filtr palcami. Umyć filtr pod bieżącą wodą;
- umieścić filtr w wyjętym „motylku”.
- obudowę filtra – „motylek” możemy zawsze poprawnie założyć pamiętając, że dziubek „motylka” jest skierowany do dołu.
- ustawić dziubek „motylka” na godzinie 5, docisnąć i przekręcić w prawo.



Wymiana filtra bakteriologicznego, kurzowego, uszczelki.

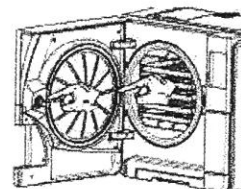
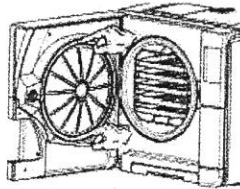
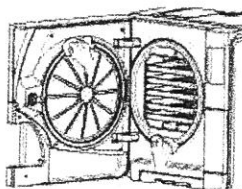
- autoklaw informuje o konieczności wymiany filtrów i uszczelki. Na 50 cykli przed koniecznością wymiany materiału eksploatacyjnego na wyświetlaczu zostanie wyświetlony pierwszy komunikat.
- po osiągnięciu liczby cykli przewidzianych do wymiany – filtr bakteriologiczny, filtr przeciw kurzowy – 400 cykli, uszczelka – 800 cykli – na wyświetlaczu pojawia się komunikat o konieczności wymiany.
- filtr bakteriologiczny** znajduje się za drzwiczkami serwisowymi z przodu autoklawu. Odkręcić palcami filtr (w lewo) i przykręcić nowy (w prawo) do wyczuwalnego oporu.
- filtr przeciw kurzowy** znajduje się pod drzwiami autoklawu. Otworzyć drzwi wysunąć obudowę filtra i wyjąć filtr. Po wyjęciu – założyć nowy filtr i wsunąć obudowę w jej miejsce.



- wymiana uszczelki.**
Trzymając jedną ręką drzwi autoklawu, drugą ręką wyjąć starą uszczelkę pociągając ją do siebie. Uszczelkę można chwycić w dowolnym miejscu.

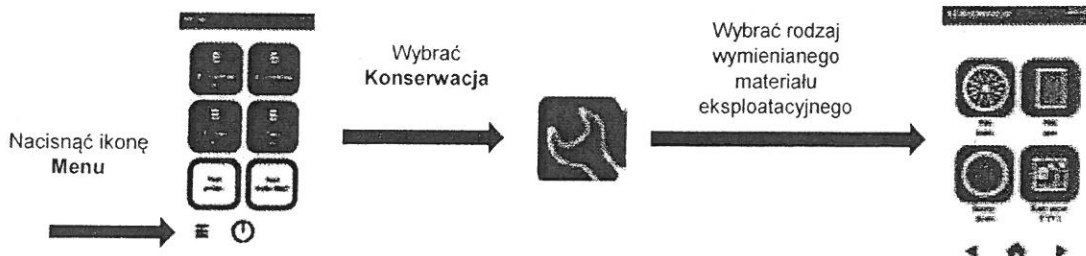
Założenie nowej uszczelki.

- zwilżyć nową uszczelkę wodą;
- trzymając jedną ręką drzwi autoklawu, drugą ręką wcisnąć punktowo nową uszczelkę w miejsce jej osadzenia – najpierw góra (godzina 12-ta), następnie dół (godzina 6-ta) i dalej strona prawa (godzina 3-cia) i na końcu strona lewa (godzina 9-ta);
- przejechać palcem po uszczelce dociskając ją do jej całkowitego osadzenia w drzwiach.



Po wymianie uszczelki zalecamy przeprowadzenie programu testowego – **Test próżni**. Po uruchomieniu **Testu próżni** w pierwszej fazie zamykania drzwi autoklawu, należy lekko przytrzymać i docisnąć drzwi autoklawu aż do ich całkowitego zablokowania.

- Każdorazowo po wymianie materiału eksploatacyjnego** należy wyzerować liczniki. Liczniki można wyzerować po wejściu do MENU KONSERWACJA. Nie wyzerowanie liczników będzie powodowało wyświetlanie komunikatów o konieczności wymiany materiału eksploatacyjnego.



Informacja dla użytkowników autoklawów LINA/LARA/LISA produkowanych przez W&H Strilization Srl.

Zgodnie z polskim prawem, każdy z użytkowników autoklawu powinien zgłosić autoklaw do Rejonowego Urzędu Dozoru Technicznego przed rozpoczęciem eksploatacji. Wykaz rejonowych urzędów UDT znajduje się na stronie internetowej Urzędu Dozoru Technicznego www.udt.gov.pl. Wniosek do UDT można pobrać z zakładki:

Urządzenia ciśnieniowe / UC – wybieramy - **Kotły parowe oraz kotły wodne o temperaturze powyżej 110 stopni** – wybieramy - **Kotły parowe oraz kotły wodne o temperaturze >110 stopni: wymagana dokumentacja techniczna**. Użytkownik powinien dołączyć do wniosku dokumentację, której elementami są dokumenty dostarczane wraz z autoklawem. Dokumenty te znajdują się w **okładce formatu A5, która zawiera: książkę z certyfikatami i testami fabrycznymi, skróconą Instrukcję obsługi, kartę gwarancyjną Producenta**. Dodatkowo do każdego autoklawu dołączone są dwie kopie: rysunek techniczny komory sterylizacyjnej oraz instrukcje obsługi zaworów bezpieczeństwa w języku polskim.

Wniosek można złożyć również w formie elektronicznej przez eUDT.

Prosimy o wykonanie **dwóch kopii** następujących dokumentów (książka formatu A5 z certyfikatami i testami):

1. deklaracja zgodności z dyrektywą medyczną 93/42/EEC – **UWAGA – jest to najważniejszy dokument stwierdzający, że autoklaw jest urządzeniem medycznym. Sugerujemy jego zachowanie do końca użytkowania autoklawu**. Dokument ten jest wystawiany dla konkretnego autoklawu i zawiera jego numer fabryczny;
2. deklaracja zgodności z normą ciśnieniową PED 2014/68/EU – DL 15-02-2016 - **UWAGA – jest to najważniejszy dokument dla UDT stwierdzający, że komora autoklawu została wykonana zgodnie z europejskimi normami bezpieczeństwa**. Dokument ten zawiera numer fabryczny komory autoklawu, który jest inny niż numer fabryczny autoklawu;
3. deklaracje zgodności zaworów bezpieczeństwa (strona/strony z rysunkiem zaworu). W autoklawach LINA występuje tylko jeden zawór bezpieczeństwa, w autoklawach LISA/LARA zamontowane są dwa zawory bezpieczeństwa. Deklaracja zgodności zaworów wystawiana jest dla serii numerów. Numery fabryczne zamontowanych w autoklawie zaworów bezpieczeństwa zawierają się w zakresie numerów, dla których wystawiona jest deklaracja zgodności.

Również, w książce z certyfikatami na kolejnych stronach WORK TEST REPORT znajduje się strona **TRACEABILITY** z tabelką, w której znajdują się nr seryjne głównych podzespołów autoklawu. Zalecamy wykonać również kopie tej strony i dołączyć ją do dokumentacji.

Przygotowane dwa komplety dokumentów, z których każdy zawiera:

1. kopie deklaracji zgodności z normą medyczną 93/42/EEC,
2. kopie deklaracji zgodności z normą ciśnieniową PED 2014/68/EU,
3. kopie deklaracji zgodności zaworów bezpieczeństwa (dla LINA – jeden zawór, dla LISA/LARA – dwa zawory),
4. kopię strony (TRACEABILITY) z numerami fabrycznymi głównych podzespołów autoklawu,
5. kopie rysunku technicznego komory sterylizacyjnej autoklawu dostarczonej przez Sprzedawcę
6. oryginał instrukcji obsługi w jednym egzemplarzu (pełna instrukcja obsługi znajduje się w pamięci USB, która znajduje się w autoklawie poniżej filtra bakteriologicznego).

należy dołączyć do wniosku złożonego w Rejonowym UDT.

Poza danymi wypełnianymi przez Zgłaszającego, we wniosku należy wpisać:

1. numer fabryczny autoklawu (znajduje się na tylnej ścianie autoklawu, na karcie gwarancyjnej, w deklaracji zgodności z normą medyczną, na stronie TRACEABILITY),
2. numer fabryczny komory sterylizacyjnej (znajduje się w deklaracji zgodności z normą ciśnieniową lub na stronie TRACEABILITY, tabliczce znamionowej „Sterilization chamber”). Parametry techniczne komory, które są wpisywane do wniosku znajdują się na tabliczce znamionowej (Sterilization chamber) na tylnej obudowie autoklawu,
3. numer fabryczny zaworu bezpieczeństwa komory sterylizacyjnej (wybieramy ze strony TRACEABILITY ten numer zaworu, który odpowiada maksymalnemu ciśnieniu w komorze). Maksymalne ciśnienie w komorze pokazane jest na tabliczce znamionowej (Sterilization chamber) z tyłu autoklawu pod hasłem: Max. Pressure.

Dobrze jest również wykonać zdjęcie obu tabliczek znamionowych i wkleić je do wniosku lub wydrukować i dołączyć do wniosku.

